



MOTOR DIESEL

PERKINS serie 1104 turbo
Control mecánico de inyección directa
Potencia máx 74,5 kW - (101 Hp)
Potencia reg. 70 kW (95 Hp) en 2.200 rpm
Par máx 392 Nm en 1.400 rpm
Fresado/carrera: 105/127 mm.
cilindros n°4 - cilindrada 4.400 cc
Enfriamiento de agua, filtro aire en seco
Directiva 2004/26/CE - Stage III A

FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.
De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje delantero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno reticulado (PER)..... 90 litros
Capacidad total instalación hidráulica 90 litros
Aceite motor 9 litros

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12 V - 55 A
Batería 12 V capacidad 132 Ah (600 A)
Sistema de iluminación vial.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

MASAS

Masa operativa 4.450 kg
Masa máxima 11.450 kg
Capacidad útil 7.000 kg

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando mecánico.

VELOCIDAD

4 adelante 4 atrás
I° 0 - 3,5 Km/h 0 - 3,5 Km/h
II° 0 - 7,6 Km/h 0 - 7,6 Km/h
III° 0 - 10,4 Km/h 0 - 10,4 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 25,0 Km/h
Relación tracción / peso 40%

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx 45 lit/min
Presión máx 180 bar
Distribuidor de un elemento.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 7^\circ$) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.
Posterior portante, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embrizado.
Neumáticos 12.5-18 16PR

CAJA

Caja reforzada con volquete mediante n°2 martinets de doble efecto.
Capacidad a ras 3.000 litros
Capacidad colmada SAE 4.000 litros

CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS FOPS.
Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad. Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.
Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.