



MOTOR DIESEL

YANMAR 4TNV88 aspirado naturalmente
Control mecánico de inyección directa
Potencia máx 36,9 kW (49 Hp)
Potencia reg. 32 kW (44 Hp) en 2.600 rpm
Par máx 139 Nm en 1.200 rpm
Fresado/carrera: 88/90 mm.
Cilindros n°4 - cilindrada 2.190 cc
Enfriamiento de agua, filtro aire en seco
Directiva 2004/26/CE - Stage III A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12 V - 40 A
Batería 12 V capacidad 80 Ah (400 A)
Sistema de iluminación vial.

TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando mecánico.

VELOCIDAD

| | |
|--------------------|---------------|
| 4 adelante | 2 atrás |
| I° 0 - 5,0 Km/h | 0 - 5,0 Km/h |
| II° 0 - 7,2 Km/h | 0 - 5,0 Km/h |
| III° 0 - 14,2 Km/h | 0 - 14,2 Km/h |
| IV° 0 - 20,2 Km/h | 0 - 14,2 Km/h |

Relación tracción / peso 55%

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 7^\circ$) con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas. Posterior portante, con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embridado.
Neumáticos 12,0/75-18 12PR

FRENOS

De servicio y socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tambor en el eje delantero con mando de palanca.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" que actúa en 2 semibastidores a través de dos martinetes contrapuestos.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx 35 lit/min
Presión máx 170 bar
Distribuidor 3 elementos con palanca joystick.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral.
Volumen geométrico del tambor ...2.560 litros
Velocidad de rotación del tambor de .. 20 rpm.
Concreto producido en clase S1 1.8 mc
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina.
Elevación tambor hasta el horizontal a través de n°2 martinets de doble efecto.
Canaleta de vertido con inclinación manual, independiente de la inclinación del tambor de mezclado, rotación en 180°. Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva.
Suministro de n°1 alargador canaleta de vertido.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.
Capacidad máxima 140 lit/min
Prevalencia máxima 3 bar
Un depósito de chapa lado motor con capacidad de 240 litros.
Sistema Mix Control para gestión programable y controlada de la introducción del agua en el tambor y de las funciones de mezclado y vertido desde tierra. Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en pantalla tanto desde la cabina como desde lado posterior máquina.
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y desde tierra. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

PALA DE CARGA

Brazos de carga con pala fija y portezuela de vertido automática.
Capacidad volumétrica 470 litros
Número de paladas por carga: 5 - 6
Productividad hasta 4 ciclos/hora

CABINA

Cabina abierta diseñada según los criterios ROPS & FOPS Lev. I, acristalamiento trilateral. Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad. Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible 46 litros
Capacidad total instalación hidráulica 67 litros
Aceite motor 7.07 kg

MASAS

Masa operativa 3.700 kg
Masa máxima 8.400 kg
Capacidad útil 4.700 kg