



MOTOR DIESEL

YANMAR 4TNV88 aspirado naturalmente
Control mecánico de inyección directa
Potencia máx 36,9 kW (49 Hp)
Potencia reg. 32 kW (44 Hp) en 2.600 rpm
Par máx 139 Nm en 1.200 rpm
Fresado/carrera: 88/90 mm.
Cilindros n°4 - cilindrada 2.190 cc
Enfriamiento de agua, filtro aire en seco
Directiva 2004/26/CE - Stage III A

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador 12 V - 40 A
Batería 1 2 V capacidad 80 Ah (400 A)
Sistema de iluminación vial.

TRANSMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante.

VELOCIDAD

2 adelante 1 atrás
I° 0 - 11,0 Km/h 0 - 11,0 Km/h
II° 0 - 18,0 Km/h 0 - 11,0 Km/h
Relación tracción / peso 30%

EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ($\pm 6^\circ$) con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.
Posterior portante, con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y bloque repartidor en la caja diferencial.
Neumáticos 10,0/75-15,3 10PR

FRENOS

De servicio de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba en cada circuito.
De estacionamiento y socorro de tambor en el eje delantero con mando de palanca.

DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" que actúa en 2 semibastidores a través de dos martinetes contrapuestos.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes
Capacidad máx..... 30 lit/min
Presión máx 170 bar
Distribuidor 3 elementos con palanca joystick.
Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico
Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

MEZCLADO Y VERTIDO

Tambor de doble tronco de cono con hélices de mezclado de doble espiral.
Volumen geométrico del tambor ... 1.650 litros
Velocidad de rotación del tambor de .. 20 rpm.
Concreto producido en clase S1 1.1 mc
Rotación tambor mediante bomba de pistones con capacidad variable y motor hidráulico orbital en circuito cerrado con mando eléctrico infinitesimal ubicado en cabina y en el lado posterior de la máquina.
Elevación tambor hasta el horizontal a través de n°2 martinets de doble efecto.
Canaleta de vertido con inclinación manual, independiente de la inclinación del tambor de mezclado, rotación en 180°. Canaleta exportable, para vertido directo desde la tolva.
Suministro de n°1 alargador canaleta de vertido.

INSTALACIÓN AGUA

Bomba de agua de tipo volumétrico "autocebante" de aspiración rápida.
Capacidad máxima 140 lit/min
Prevalencia máxima 3 bar
Un depósito lado motor con capacidad total de 205 litros
Control introducción de agua en tambor con fluxímetro electromagnético y lectura litros introducidos en la pantalla y en la cabina.
Accionamiento bomba de agua desde el asiento del conductor y alcanzable desde el panel en el suelo. Selección aspiración desde el suelo con tubos de conexión rápida.

PALA DE CARGA

Brazos de carga con pala fija y portezuela de vertido automática.
Capacidad volumétrica 350 litros
Número de paladas por carga: 4 - 5
Productividad hasta 4 ciclos/hora

CABINA

Cabina abierta diseñada según los criterios ROPS & FOPS Lev. I.
Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad.
Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.

ABASTECIMIENTO

Depósito combustible 32 litros
Capacidad total instalación hidráulica 67 litros
Aceite motor 7.07 kg

MASAS

Masa operativa 3.050 kg
Masa máxima 5.550 kg
Capacidad útil 2.500 kg