



| MOTOR DIESEL                | Stage IIIA / Tier 3            |  |  |
|-----------------------------|--------------------------------|--|--|
| Modelo :                    | PERKINS serie 1.104 turbo      |  |  |
| Cilindrada, n.º Cilindros : | 4.400cc - 4 en línea           |  |  |
| Inyección :                 | directa con control mecánico   |  |  |
| Enfriamiento :              | a agua, filtro de aire en seco |  |  |
| Potencia máx :              | 83 kW (113 Hp)                 |  |  |
| Potencia reg. :             | 83 kW (2.200 rpm)              |  |  |
| Par máx :                   | 418 Nm a 1.400 rpm             |  |  |

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Alternador ..... 12 V - 55 A  
 Batería ..... 12 V capacidad 132 Ah (600 A)  
 Sistema de iluminación vial, faros de trabajo posteriores.

### TRASMISIÓN INTEGRAL 4X4

Transmisión hidrostática "automotive" con bomba de cilindrada variable y motor hidráulico de cilindrada variable con mando electrohidráulico, con inversión de marcha en volante. Cambio mecánico para "marcha de trabajo" y "marcha de transferencia" con mando electrohidráulico.

### VELOCIDAD

4 adelante                      4 atrás  
 I°    0 - 3,7 Km/h    0 - 3,7 Km/h  
 II°   0 - 9,5 Km/h    0 - 3,7 Km/h  
 III° 0 - 11,8 Km/h    0 - 11,8 Km/h  
 IV°  0 - 30,0 Km/h    0 - 11,8 Km/h

Relación tracción / peso ..... 48%

### EJES Y RUEDAS

Anterior portante, oscilante ( $\pm 6^\circ$ ) de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas.

Posterior portante, de dirección con reducciones epicicloidales en los bujes de las ruedas y cambio directamente embridado.

Neumáticos ..... 18 -19,5 16PR

### FRENOS

De servicio y de socorro de discos internos en baño de aceite, que actúan en las 4 ruedas, accionamiento con bomba miniservo en doble circuito independiente.

De estacionamiento de tipo negativo con discos internos en baño de aceite en el eje trasero, desbloqueo con mando electrohidráulico.

### DIRECCIÓN

Dirección hidráulica "load-sensing" de doble cilindrada en las 4 ruedas directrices; dispositivo de selección dirección para: 2 ruedas directrices, 4 ruedas directrices - dirección de cangrejo.

### INSTALACIÓN HIDRÁULICA SERVICIOS

Bomba de engranajes  
 Capacidad máx .....45 lit/min  
 Presión máx .....180 bar  
 Distribuidor de un elemento.  
 Intercambiador de aluminio para enfriamiento aceite hidráulico  
 Aspiración circuito cerrado presurizado con filtro aceite sustituible desde el exterior.

### CAJA

Caja reforzada con volquete mediante n°2 martinets de doble efecto.  
 Capacidad a ras ..... 4.200 litros  
 Capacidad colmada SAE ..... 5.600 litros

### CABINA

Cabina cerrada con calefacción diseñada según los criterios ROPS FOPS.

Torre de conducción giratoria en 180°. Asiento anatómico con suspensión elástica con regulación en altura, cinturones de seguridad. Mandos de dirección y servicios con disposición ergonómica.

Pantalla TV LCD con cámara de vídeo para visibilidad posterior.

### ABASTECIMIENTO

Depósito combustible de polietileno reticulado (PER) .....95 litros  
 Capacidad total instalación hidráulica 105 litros  
 Aceite motor .....7,96 kg

### MASAS

Masa operativa ..... 5.350 kg  
 Masa máxima ..... 15.700 kg  
 Capacidad útil ..... 10.350 kg